

LIUGONG
924FE
ELEKTROBAGGER

MOTORTYP
BATTERIE TYP
NENNKAPAZITÄT BATTERIE
MOTOR NENNLEISTUNG
LÖFFELINHALT
BETRIEBSGEWICHT

IPMSM
LFP
423 kWh
165 kW
1 m³
28.100 kg



B A T T E R I E E L E K T R I S C H E M A S C H I N E

TOUGH WORLD. TOUGH EQUIPMENT.

LEISTUNGSPARAMETER (HOCHFAHRBARE KABINE)

Betriebsgewicht	28.100 kg
Std. Löffelinhalt	1 m ³
Maximale Fahrgeschwindigkeit	5,6 km/Std.
Schwenkgeschwindigkeit	10,5 U/min
Laufwerk-Zugkraft	200 kN
Reißkraft - Löffel (ISO)	165 kN
Reißkraft - Stiel (ISO)	105 kN
Max. Hubhöhe der Kabine	2,5 m

ELEKTRISCHE ANLAGE

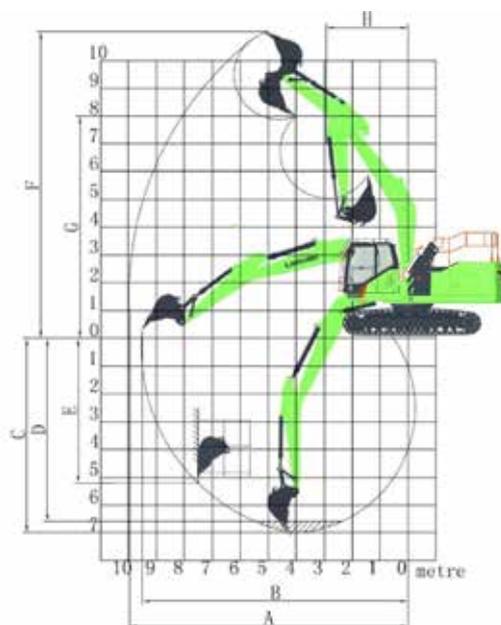
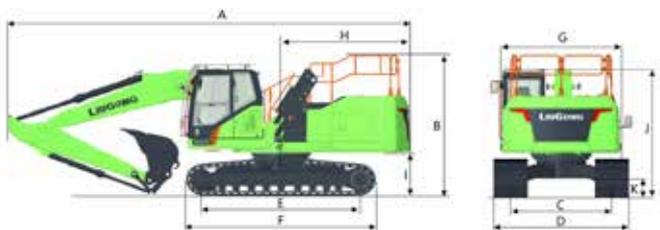
Motortyp	IPMSM
Batterie Typ	LFP
Kapazität der Batterie	423 kWh
Batteriespannung	618 V
Ladezeit (300 kW Ladeleistung)	≤ 80 Min.
Ladeanschluss	CCS2

FAHRGESTELL

Kettenplatten je Seite	49
Laufrollen je Seite	8
Stützrollen je Seite	2

ABMESSUNGEN

A Transportlänge	9.910 mm
B Transporthöhe - Oberseite der Kabine	3.428 mm
C Spurweite	2.390 mm
D Breite Unterwagen	3.090 mm
E Länge bis Mitte der Rollen	3.650 mm
F Länge des Unterwagens	4.445 mm
G Gesamtbreite des Oberwagens	2.838 mm
H Heckschwenkradius	3.130 mm
I Bodenfreiheit des Gegengewichts	1.060 mm
J Gesamthöhe der Kabine	3.150 mm
K Min. Bodenfreiheit	470 mm



ARBEITSBEREICH

Ausleger	5.710 mm
Stiel / Arm	2.915 mm
A Max. Grabreichweite	9.890 mm
B Max. Grabreichweite Grundniveau	9.720 mm
C Max. Grabtiefe	6.700 mm
D Max. Grabtiefe, 2,5 m (8') Höhe	6.540 mm
E Max. Vertikale Grabtiefe	5.140 mm
F Max. Schnitthöhe	9.740 mm
G Max. Ausschütthöhe	7.020 mm
H Min. Frontschwenkradius	3.150 mm

HYDRAULIKSYSTEM

Gesamtdurchfluss der Hauptpumpen	2 x 228 L/min
Entlastungsdruck, Haupt	34,3 MPa
Entlastungsdruck, Verstärkung	37,3 MPa

FÜLLMENGEN

Kühlsystem	25 L
Hydrauliktank	112 L
Hydrauliksystem gesamt	220 L